

Отзыв на автореферат диссертации

Васильева Михаила Геннадьевича

на тему «Исследование и совершенствование технологического процесса листовой штамповки с целью повышения качества стальных полых цилиндрических изделий, получаемых глубокой вытяжкой», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

В последние годы отмечается большой интерес к получению изделий машиностроения без снятия стружки – ковка, штамповка. В связи с этим возникают практические вопросы совершенствования технологий обеспечивающих не только повышение качества изделий, но и экономии материальных ресурсов, что свидетельствуют об актуальности исследований технологического процесса получения тонколистовых осесимметричных заготовок вытяжкой.

По материалам автореферата диссертации М.Г. Васильева выявлены следующие научные результаты:

1. Теоретически обоснованы положения усовершенствованного технологического процесса вытяжки изделий из тонколистового проката.
2. Методика учета влияния погрешностей отклонения усилий и параметров устойчивости вытяжки.
3. Способ создания искусственной анизотропии на заготовках с целью уменьшения жесткости в тангенциальном направлении на фланцевом участке заготовки.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. На странице 5 автореферата представлена логарифмическая зависимость, характеризующая степень сжатия деформации, однако эта величина должна быть аппроксимирована с толщинами штампуемых изделий.
2. На странице 7 на рисунке 1 в относительных величинах представлены сравнительные характеристики изменения напряжений в деформируемой заготовке при различных условиях текучести, точность которых необходимо охарактеризовать численными величинами.

В целом работа имеет большую практическую значимость с экономическим эффектом 400 тыс. рублей.

Научно - квалификационная работа Васильева Михаила Геннадьевича отвечает требованиям п.9 «Положения РФ о присуждении ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Зав. кафедрой «Сервиса и эксплуатации транспортных и технологических машин»
ФГБОУ ВПО «Уральский государственный лесотехнический университет» к.т.н. доцент
620100, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
Сибирский тракт, д. 37. Тел.(343)2-614-614
E-mail:2614614@mail.ru

